



LULLABY RESUS PLUS

WIRTSCHAFTLICHES FINGER-DIP-SYSTEM
ZUR ATEMUNTERSTÜTZUNG NEUGEBORENER

- präzise Überwachung und Steuerung des PIP für eine sichere Inspiration
- Feinjustierung des PEEP
- zuverlässige Druckventile zum Ablass von übermäßigem PIP und Begrenzung des PEEP
- präzise Sauerstoffmischung, 21 100%
- PIP-Druckbegrenzer, der eine versehentliche Erhöhung des abgegebenen Maximaldrucks verhindert
- Hoch-/Überdruckventile für O₂ und Luft im rückseitigen Verteilersystem, um bei hohem, über den Betriebsdruck des Gerätes hinausgehendem Druck Gerätebeschädigungen zu vermeiden
- Rascher und einfacher Workflow durch ergonomisches Design mit integriertem Mischer und Flowmeter
- leicht verständliche Benutzeranweisungen mit Symbolen und übersichtliche Kurzanleitung





Fritz Stephan GmbH Medizintechnik Kirchstraße 19 56412 Gackenbach Germany

Tel +49 6439 9125 0 **Fax** +49 6439 9125 111

E-Mail info@stephan-gmbh.comWeb www.stephan-gmbh.com

TECHNISCHE DATEN

TECHNIS	CHE DATEN	
Abmessungen		
Gesamtabmessungen	<145 x <222 x <313 mm (T x B x H)	
Gewicht	ca. 5 kg	
Umgebungsbedingungen		
Betriebstemperatur	18 bis 41 °C	
Luftfeuchtigkeit	0 bis 90%	
(Betrieb)	nicht kondensierend (relativ)	
Lagerungstemperatur	-25 bis 60 °C	
Luftfeuchtigkeit	0 bis 95%	
(Lagerung)	nicht kondensierend (relativ)	
Luftdruck (Lagerung)	50 bis 106 kPa	
Systemmerkmale		
Messbereich Durch-		
flussmessgerät	0 bis 15 l/min	
Messgenauigkeit		
Durchflussmessgerät	± 2 l/min	
Anzeigebereich Atem-		
wegsdruckmessgerät	-10 bis 80 cm H ₂ O	
Genauigkeit Atem-		
wegsdruckmessgerät	± 2% des gesamten Bereichs	
Erforderliche Systema	Erforderliche Systemanschlüsse	
Versorgungsquelle	Krankenhausleitungssystem oder	
	Zylinder mit Regler	
Versorgungsdruck		
(Luft/O ₂ -Anschlüsse)	40-80 psi (275-550 kPa)	
Mindestversorgung	70 l/min	
Regulierbarer PIP-Ber	eich (Frontseite)	
Maximaler PIP	50 ± 3 cm H_2O bei max. Durchfluss	
Übersteuerung	$30 \pm 4 \text{ cm H}_2\text{O}$	
	le Gasflow um 5 bis 15 l/min erhöht	
	scherweise um bis zu 8 cm H2O	
steigen	reich (auf Finger-Dip-Schlauchsystem)	
bei 5 l/min	eich (auf Finger-Dip-Schlauchsystelli)	
Mindest-PEEP	< 5 cm H ₂ O	
bei 8 l/min	C G GIII II ₂ O	
Mindest-PEEP	< 5 cm H ₂ O	
bei 10 l/min	2	

< 5 cm H₂O

< 6 cm H₂O

± 5%

21 - 100% FiO₂

>220 Minuten



Mindest-PEEP bei 15 l/min Mindest-PEEP

Luft-O₂-Mischer Bereich

Ungefähre Betriebszeit mit 10-l-Zylinder

Präzision