



**FSO<sub>2</sub> SYSTEMS**

OXYGÈNE À 93 %  
EN TOUT LIEU ET  
À TOUT MOMENT

# PRODUCTION D'OXYGÈNE SUR SITE

Fritz Stephan GmbH produit des systèmes d'alimentation en oxygène à des fins médicales depuis plus de 30 ans. L'utilisation de la dernière technologie multi-modulaire brevetée offre une sécurité d'approvisionnement maximale tout en réduisant les coûts de fonctionnement et de maintenance. Cette technologie fiable et éprouvée est utilisée dans le monde entier par des institutions médicales, des organisations de contrôle des urgences et de protection civile ainsi que par les unités sanitaires

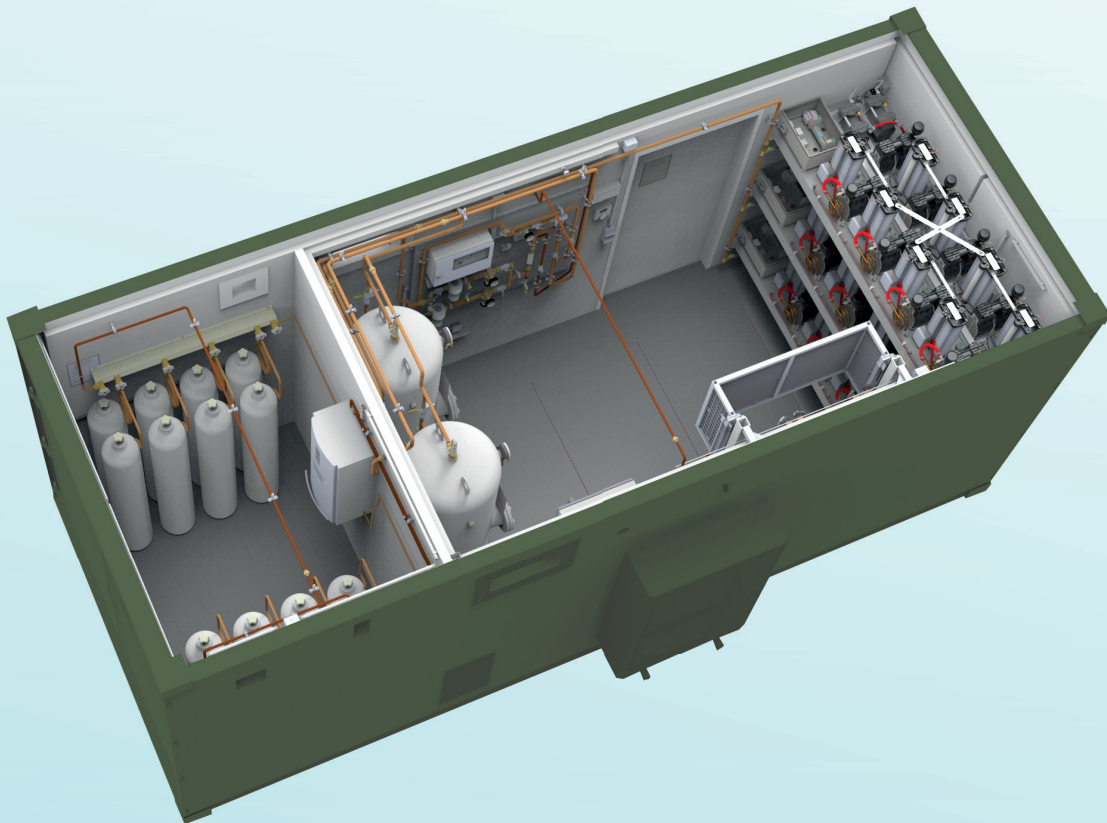
militaires.

La technologie multi-modulaire garantit la meilleure fiabilité possible.

L'alimentation en oxygène médical est assurée à tout moment et en tout lieu.

La structure de la plateforme permet d'effectuer des travaux de maintenance en cours de fonctionnement, évitant ainsi les temps d'arrêt associés aux systèmes de PSA classiques.

Des clients satisfaits du monde entier en sont témoins.

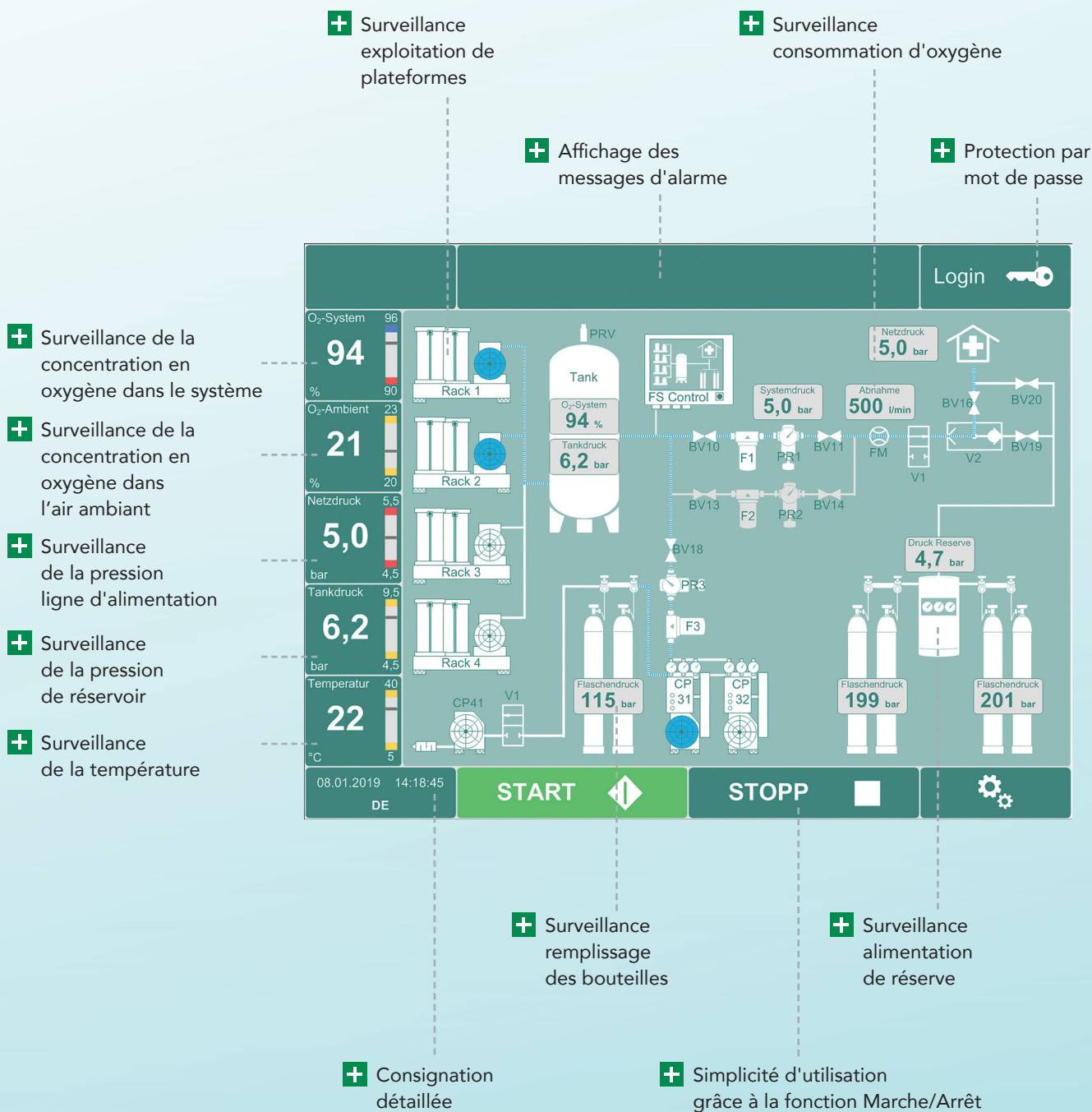


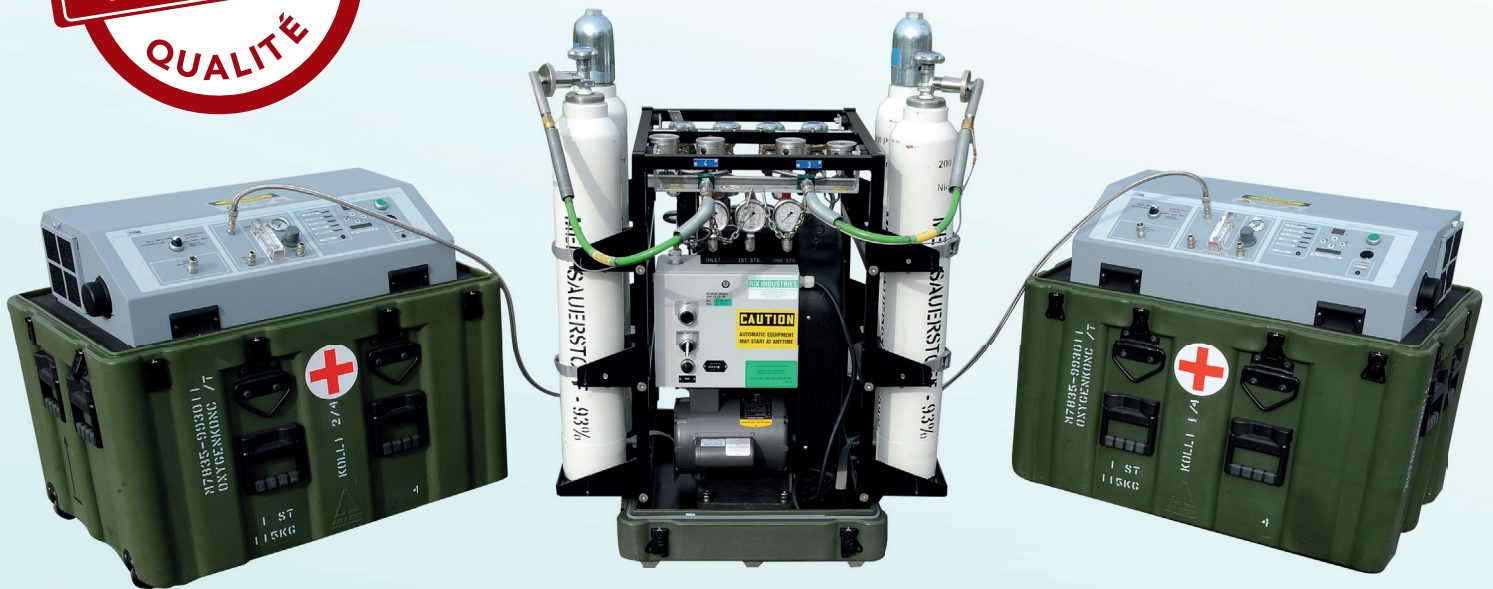
## INNOVANT – INDÉPENDANT – SÉCURISÉ

Les concentrateurs d'oxygène constituent une source alternative d'oxygène médical moderne, économique et surtout indépendante comparée à l'alimentation par bouteilles, complexe au niveau logistique.

Ils éliminent les risques liés aux longues chaînes d'approvisionnement qu'implique la production centralisée d'oxygène et garantissent ainsi la plus grande sécurité possible pour les patients.

# UN ÉCRAN TACTILE INTUITIF POUR PLUS DE TRANSPARENCE ET DE SÉCURITÉ D'APPROVISIONNEMENT





## SOLUTIONS MULTI-MODULAIRES POUR TOUS LES BESOINS EN OXYGÈNE

Nos systèmes d'alimentation en oxygène utilisent une évolution du principe de concentration PSA à 2 tamis exploitant la technologie multi-modulaire la plus moderne.

Les principaux avantages sont les suivants :

- + Oxygène disponible en tout lieu et à tout moment, quantité fournie en fonction de la demande
- + Fonctionnement sans huile
- + Pas de risque de contamination
- + Temps de démarrage minimum (90 secondes)
- + Fonctionnement redondant à sécurité intégrée
- + Concentration d'oxygène constante et indépendante de la consommation
- + Faible pression d'utilisation avec compression d'oxygène consécutive
- + Conception du système de plateforme avec permutation de la charge de base
- + Minimum d'entretien, entretien pendant le fonctionnement
- + Consommation d'énergie réduite
- + Adaptable aux besoins des clients et aux conditions d'espace
- + Évolutif de 20 l/min à 960 l/min
- + Entrée directe dans les conduites centrales d'alimentation en oxygène ou de remplissage de bouteilles
- + Conforme à la norme ISO 7396-1:2016

# ALIMENTATION EN OXYGÈNE ADAPTÉE AUX BESOINS

Les systèmes d'alimentation en oxygène FS fonctionnent selon les besoins et de manière entièrement automatisée. L'oxygène contenu dans l'air ambiant est concentré à l'aide de plusieurs modules d'oxygène et stocké dans un réservoir tampon intégré intermédiaire. Une partie de cet oxygène passe à travers les modules par recirculation afin de les rincer pour le passage de concentration suivant. Lorsque l'oxygène contenu dans le réservoir tampon intégré atteint la pression désirée, le système passe en mode veille.

L'alimentation en oxygène du patient provient du réservoir tampon. Au besoin, ce dernier est réapprovisionné en oxygène par le biais d'un redémarrage automatique du système. De cette manière, on parvient à garantir une alimentation en oxygène ininterrompue tout en minimisant les temps de fonctionnement et les coûts associés.



## FLEXIBLE – PEU ENCOMBRANT – MODULAIRE

La structure à rack et à plateforme utilisée permet la plus grande flexibilité possible pour s'adapter aux conditions de capacité et d'espace souhaitées. La mise à niveau vers une capacité supérieure du système est possible à tout moment.

Il est ainsi possible de disposer de systèmes mobiles et portables « plug & play », de solutions de container et de solutions d'approvisionnement stationnaires sur mesure.

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## Caractéristiques générales

Certification	Fritz Stephan GmbH est certifié EU 2017/745 MDR et ISO 13485
Qualité de l'oxygène	Oxygène à 93 % selon Ph. Eur. (n° 2455) / USP : CO <sub>2</sub> < 300 ppm, CO < 5 ppm, NO < 2 ppm, NO <sub>2</sub> < 2 ppm, SO <sub>2</sub> < 1 ppm, huile < 0,1 mg/m <sup>3</sup> , eau < 67 ppm Compression sans huile
Filtration	99,99999 % à des particules de 0,01 µm (au niveau du système de tuyaux de sortie d'oxygène)
Commande	Entièrement automatique, contrôlé par la pression, capteurs intégrés
Réservoir d'oxygène	250 L, 500 L, 1.000 L

SAORACK	FS60*	FS120*	FS240*
Production d'oxygène :	60 l/min (3,6 m <sup>3</sup> /h) à 5 bar	120 l/min (7,2 m <sup>3</sup> /h) à 5 bar	240 l/min (14,4 m <sup>3</sup> /h) à 5 bar
Plateformes :	3 x FS20 PLATEFORME	3 x FS40 PLATEFORME	3 x FS80 PLATEFORME
Dimensions (L x l x H) :	960 x 2300 x 850 mm	1400 x 2300 x 850 mm	2400 x 2300 x 850 mm
Poids :	env. 275 kg	env. 455 kg	env. 850 kg
Alimentation :	230 V / 50 Hz / 4,3 kVA	230 V / 50 Hz / 8,4 kVA	400 V / 50 Hz / 16,1 kVA
Besoin en air kVA :	753 m <sup>3</sup> /h	1476 m <sup>3</sup> /h	2847 m <sup>3</sup> /h

SAOCONTAINER	FS120**	FS240**	FS360**
Production d'oxygène :	120 l/min (7,2 m <sup>3</sup> /h) à 5 bar	240 l/min (14,4 m <sup>3</sup> /h) à 5 bar	360 l/min (21,6 m <sup>3</sup> /h) à 5 bar
Dimensions (L x l x H) :	6058 x 2438 x 2591 mm	6058 x 2438 x 2591 mm	6058 x 2438 x 2591 mm
Poids :	env. 5700 kg	env. 5985 kg	env. 6200 kg
Alimentation :	400 V / 50 Hz / 24,7 kVA	400 V / 50 Hz / 32,6 kVA	400 V / 50 Hz / 45,7 kVA
Besoin en air kVA :	1368 m <sup>3</sup> /h	2631 m <sup>3</sup> /h	3969 m <sup>3</sup> /h

SAOCOMPACT	FS20**	FS CF**	FS MOSS**
Production d'oxygène :	20 l/min (1,2 m <sup>3</sup> /h) à 5 bar	33 l/min (1,98 m <sup>3</sup> /h) à 200 bar	2x 20 l/min (2,4 m <sup>3</sup> /h) à 5 bar 33 l/min (1,98 m <sup>3</sup> /h) à 200 bar
Dimensions (L x l x H) :	900 x 600 x 800 mm	685 x 585 x 925 mm	900 x 600 x 800 mm (2x) 684 x 583 x 925 mm (1x)
Poids :	env. 115 kg	env. 146 kg	env. 376 kg
Alimentation :	230 V / 50 Hz / 1,5 kVA	230 V / 50 Hz / 1,1 kVA	230 V / 50 Hz / 4,1 kVA
Besoin en air kVA :	254 m <sup>3</sup> /h	165 m <sup>3</sup> /h	673 m <sup>3</sup> /h

\* Autres tailles de système sur demande

\*\* Système prêt à l'emploi « Plug & Play »



Fritz Stephan GmbH Medizintechnik  
Kirchstraße 19  
56412 Gackenbach  
Allemagne

Tél. : +49 6439 9125 0  
Fax : +49 6439 9125 111  
E-mail : [info@stephan-gmbh.com](mailto:info@stephan-gmbh.com)  
Site web: [www.stephan-gmbh.com](http://www.stephan-gmbh.com)

