



FSO₂ SYSTEMS

OXYGÈNE À 93 %
EN TOUT LIEU ET
À TOUT MOMENT

PRODUCTION D'OXYGÈNE SUR SITE

Fritz Stephan GmbH produit des systèmes d'alimentation en oxygène à des fins médicales depuis plus de 30 ans. L'utilisation de la dernière technologie multi-modulaire brevetée offre une sécurité d'approvisionnement maximale tout en réduisant les coûts de fonctionnement et de maintenance. Cette technologie fiable et éprouvée est utilisée dans le monde entier par des institutions médicales, des organisations de contrôle des urgences et de protection civile ainsi que par les unités sanitaires

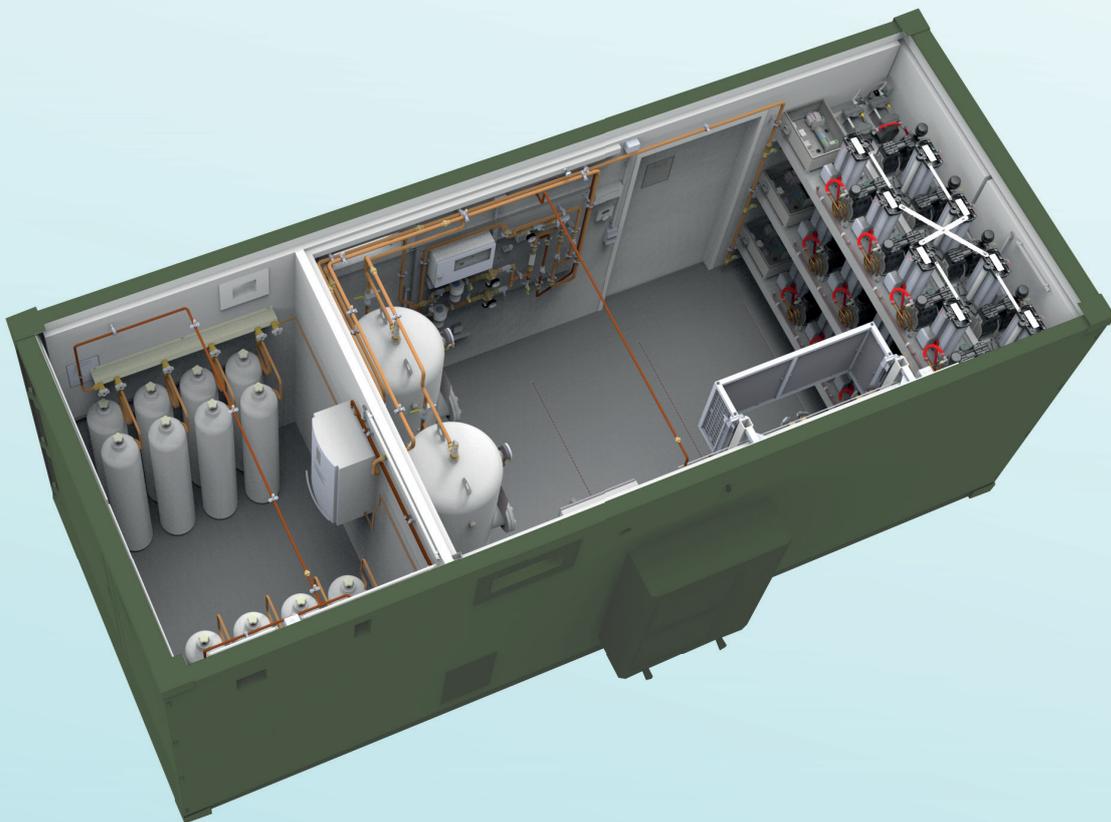
militaires.

La technologie multi-modulaire garantit la meilleure fiabilité possible.

L'alimentation en oxygène médical est assurée à tout moment et en tout lieu.

La structure de la plateforme permet d'effectuer des travaux de maintenance en cours de fonctionnement, évitant ainsi les temps d'arrêt associés aux systèmes de PSA classiques.

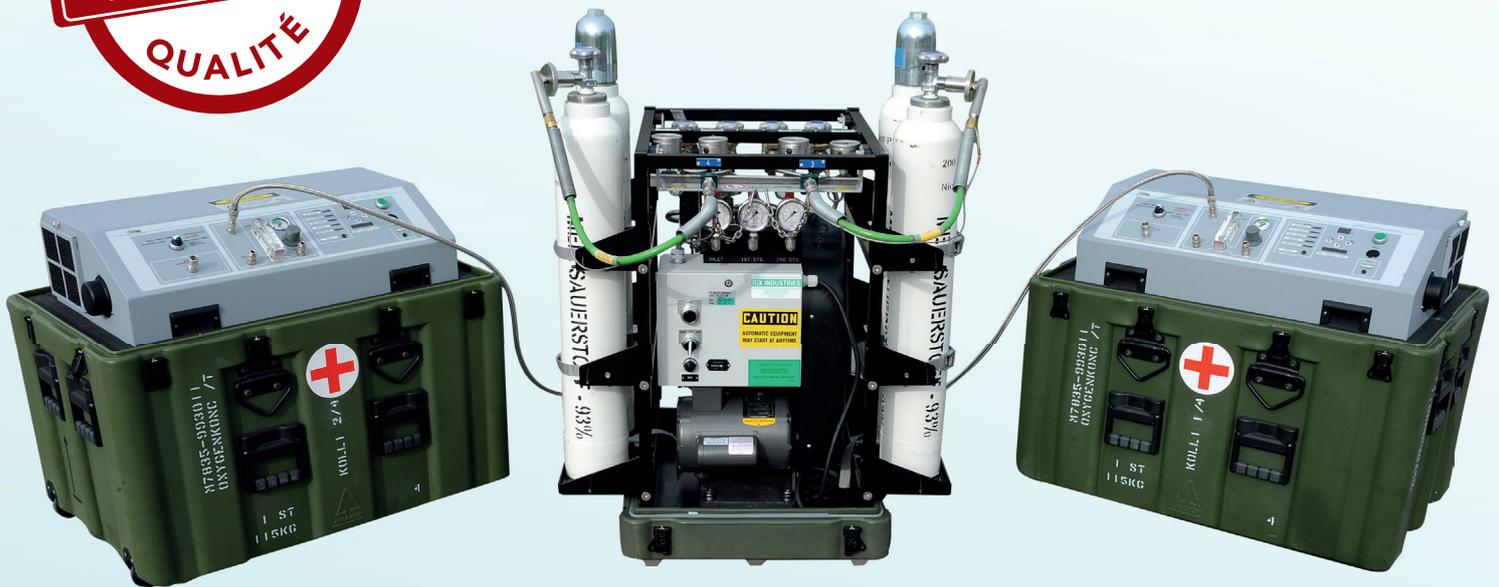
Des clients satisfaits du monde entier en sont témoins.



INNOVANT – INDÉPENDANT – SÉCURISÉ

Les concentrateurs d'oxygène constituent une source alternative d'oxygène médical moderne, économique et surtout indépendante comparée à l'alimentation par bouteilles, complexe au niveau logistique.

Ils éliminent les risques liés aux longues chaînes d'approvisionnement qu'implique la production centralisée d'oxygène et garantissent ainsi la plus grande sécurité possible pour les patients.



SOLUTIONS MULTI-MODULAIRES POUR TOUS LES BESOINS EN OXYGÈNE

Nos systèmes d'alimentation en oxygène utilisent une évolution du principe de concentration PSA à 2 tamis exploitant la technologie multi-modulaire la plus moderne.

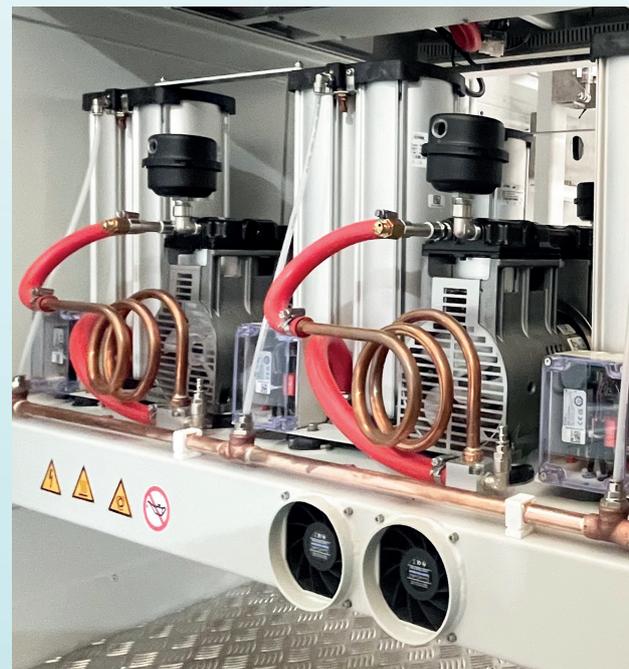
Les principaux avantages sont les suivants :

- + Oxygène disponible en tout lieu et à tout moment, quantité fournie en fonction de la demande
- + Fonctionnement sans huile
- + Pas de risque de contamination
- + Temps de démarrage minimum (90 secondes)
- + Fonctionnement redondant à sécurité intégrée
- + Concentration d'oxygène constante et indépendante de la consommation
- + Faible pression d'utilisation avec compression d'oxygène consécutive
- + Conception du système de plateforme avec permutation de la charge de base
- + Minimum d'entretien, entretien pendant le fonctionnement
- + Consommation d'énergie réduite
- + Adaptable aux besoins des clients et aux conditions d'espace
- + Évolutif de 20 l/min à 960 l/min
- + Entrée directe dans les conduites centrales d'alimentation en oxygène ou de remplissage de bouteilles
- + Conforme à la norme ISO 7396-1:2016

ALIMENTATION EN OXYGÈNE ADAPTÉE AUX BESOINS

Les systèmes d'alimentation en oxygène FS fonctionnent selon les besoins et de manière entièrement automatisée. L'oxygène contenu dans l'air ambiant est concentré à l'aide de plusieurs modules d'oxygène et stocké dans un réservoir tampon intégré intermédiaire. Une partie de cet oxygène passe à travers les modules par recirculation afin de les rincer pour le passage de concentration suivant. Lorsque l'oxygène contenu dans le réservoir tampon intégré atteint la pression désirée, le système passe en mode veille.

L'alimentation en oxygène du patient provient du réservoir tampon. Au besoin, ce dernier est réapprovisionné en oxygène par le biais d'un redémarrage automatique du système. De cette manière, on parvient à garantir une alimentation en oxygène ininterrompue tout en minimisant les temps de fonctionnement et les coûts associés.



FLEXIBLE – PEU ENCOMBRANT – MODULAIRE

La structure à rack et à plateforme utilisée permet la plus grande flexibilité possible pour s'adapter aux conditions de capacité et d'espace souhaitées. La mise à niveau vers une capacité supérieure du système est possible à tout moment.

Il est ainsi possible de disposer de systèmes mobiles et portables « plug & play », de solutions de container et de solutions d'approvisionnement stationnaires sur mesure.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques générales

Certification	Fritz Stephan GmbH est certifié EU 2017/745 MDR et ISO 13485
Qualité de l'oxygène	Oxygène à 93 % selon Ph. Eur. (n° 2455) / USP : CO ₂ < 300 ppm, CO < 5 ppm, NO < 2 ppm, NO ₂ < 2 ppm, SO ₂ < 1 ppm, huile < 0,1 mg/m ³ , eau < 67 ppm Compression sans huile
Filtration	99,99999 % à des particules de 0,01 µm (au niveau du système de tuyaux de sortie d'oxygène)
Commande	Entièrement automatique, contrôlé par la pression, capteurs intégrés
Réservoir d'oxygène	250 L, 500 L, 1.000 L

SAORACK	FS120*/***	FS240*/***	FS720*/***
Production d'oxygène :	120 l/min (7,2 m ³ /h) à 5 bar	240 l/min (14,4 m ³ /h) à 5 bar	720 l/min (43,2 m ³ /h) à 6,5 bar
Plateformes :	3 x FS40 PLATEFORME	3 x FS80 PLATEFORME	9 x FS80 PLATEFORME
Dimensions (LxIxH) :	1400 x 1600 x 2300 mm	2300 x 1600 x 2300 mm	3x 2300 x 1600 x 2300 mm
Poids :	env. 455 kg	env. 850 kg	env. 2550 kg
Alimentation :	230 V / 50 Hz / 8,4 kVA	400 V / 50 Hz / 16,1 kVA	400 V / 50 Hz / 48,3 kVA
Besoin en air :	1476 m ³ /h	2847 m ³ /h	8541 m ³ /h

SAOCONTAINER	FS120**	FS240**	FS360**
Production d'oxygène :	120 l/min (7,2 m ³ /h) à 5 bar	240 l/min (14,4 m ³ /h) à 5 bar	360 l/min (21,6 m ³ /h) à 5 bar
Dimensions (L x l x H) :	6058 x 2438 x 2591 mm	6058 x 2438 x 2591 mm	6058 x 2438 x 2591 mm
Poids :	env. 5700 kg	env. 5985 kg	env. 6200 kg
Alimentation :	400 V / 50 Hz / 24,7 kVA	400 V / 50 Hz / 32,6 kVA	400 V / 50 Hz / 45,7 kVA
Besoin en air :	1368 m ³ /h	2631 m ³ /h	3969 m ³ /h

SAOCOMPACT	FS20**	FS CF**	FS MOSS**
Production d'oxygène :	20 l/min (1,2 m ³ /h) à 5 bar	33 l/min (1,98 m ³ /h) 150 ± 5 bar (2.250 psig) 200 ± 5 bar (3.000 psig)	2x 20 l/min (2,4 m ³ /h) à 5 bar env. 28 - 33,5 l/min. @ 150 bar env. 28 - 33,5 l/min. @ 200 bar
Dimensions (L x l x H) :	900 x 600 x 800 mm	685 x 585 x 925 mm	900 x 600 x 800 mm (2x) 684 x 583 x 925 mm (1x)
Poids :	env. 115 kg	env. 146 kg	env. 376 kg
Alimentation :	230 V / 50 Hz / 1,5 kVA	230 V / 50 Hz / 1,1 kVA	230 V / 50 Hz / 4,1 kVA
Besoin en air :	254 m ³ /h	165 m ³ /h	673 m ³ /h

* Autres tailles de système sur demande

** Système prêt à l'emploi « Plug & Play »

*** Les besoins en ventilation sont réduits lorsque l'air vicié à faible teneur en oxygène est dirigé vers l'extérieur.



Fritz Stephan GmbH Medizintechnik
Kirchstraße 19
56412 Gackebach
Allemagne



Tél. : +49 6439 9125 0
Fax : +49 6439 9125 111
E-mail : info@stephan-gmbh.com
Site web: www.stephan-gmbh.com